



***DJ***  
**INDUSTRIAL**

**2023**

# SUMÁRIO

• Apresentação	3
• UBS	4
• Transp. Combinado	5
• Calandra de Carreg.	6
• Redler	7
• Elev. Centrífugo de Canecas	8
• Secador F-06	9
• Secador R-12	10
• Secador DJF-06	11
• Secador R-27	12

13	Condic. Rotativo	•
14	Transp. de Correia	•
15	Trocador de Calor	•
16	Calderaria sob Projeto	•
17	Queimador Ind.	•
18	Mesa de Seleção	•
19	Moinho Martelo	•

# **SOBRE NÓS**

A partir de conhecimentos adquiridos ao longo de 30 anos, no ano de 2012 surge a DJ Montagens. Inicialmente, o objetivo era executar pequenas obras e reparo de peças e equipamentos industriais. Devido à aprovação de seus produtos no distrito industrial I, na cidade de Ourinhos SP. A partir de então, nasce uma estrutura nova e organizada, com os departamentos administrativos e técnicos.

## **ÁREAS DE ATUAÇÃO**

- Fábrica de Ração •
- Usinas hidrelétricas •
- Caldeiraria em geral •
- Montagem industrial •
- Manutenção Industrial •
- Beneficiamento de sementes •
- Equipamentos de extração de óleos vegetais •
- Siderúrgicas e metalúrgicas •
- Plantas de mineração •
- Armazenagem de grãos •



## UBS – UNIDADE DE SEMENTE BÁSICA

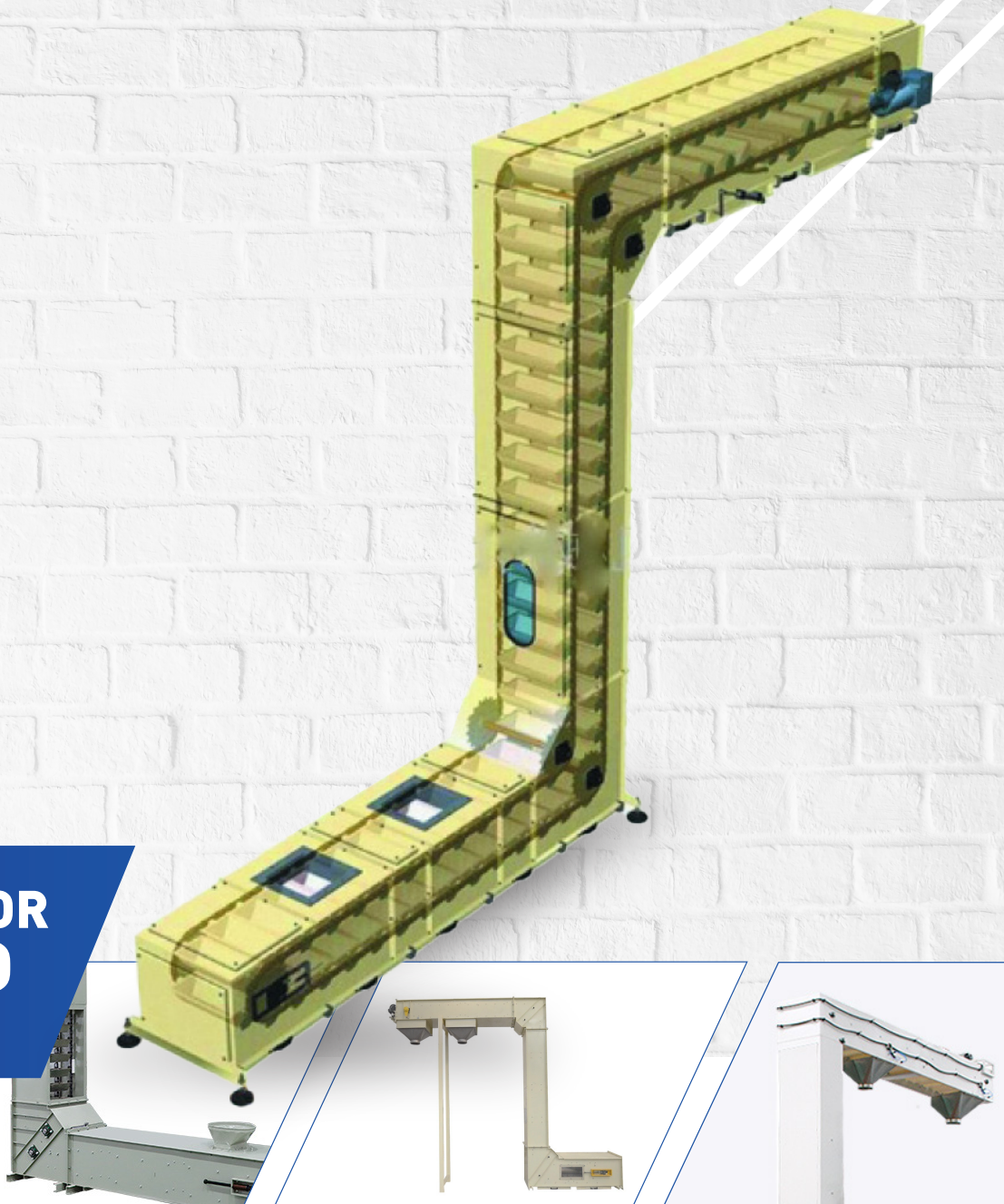


Após anos de pesquisas e construção das sementes em laboratório e pós colheita inicia-se, o processo de beneficiamento de sementes que está inserido na indústria denominada UBS – Unidade de Semente Básica que compreende basicamente em:

- Descarregamento,
- Seleção manual,
- Despalha,
- Secagem,
- Debulha,
- Classificação,
- Tratamento e Ensaque.

Todo este processo é necessário, para que o fornecedor possa ofertar a seus clientes uma semente de qualidade e adequada para o solo que será plantada.

## TRANSPORTADOR COMBINADO TRANSELEVADOR



### TRANSPORTADOR DE GRÃOS

Este equipamento é utilizado no transporte de produtos que obrigatoriamente devem sofrer baixo impacto no processo de produção, seja para garantir suas características fisiológicas, seja para garantir a sua estrutura física. Atualmente, este equipamento tem bastante aceitação em UBS – Unidades de Sementes Básicas e também em Fabricas de Ração. Sua forma construtiva permite alcançar lugares de difícil acesso.



Sua construção pode ser na forma de Z ou C.



Equipamento e construção versátil e robusta.



O transporte é realizado por intermédio de correntes e canecas plásticas injetáveis.



Construção a partir de uma velocidade linear de 0,036 m/s.



Itens de segurança, são pintados na cor amarela conforme define a norma de sinalização. (NR-16)



## CALANDRA PARA DESCARREGAMENTO DE ESPIGAS DE MILHO



Confere uniformidade ao descarregamento evitando atritos, minimizando as quebras.



Estrutura em aço robusto e controle eletrônico e painel.



É necessário apenas um operador.



Baixa manutenção e alta produtividade.



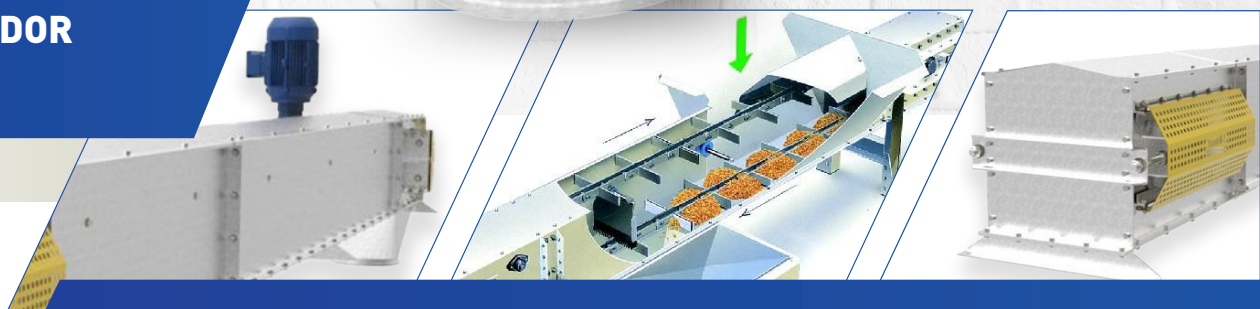
Itens de segurança, são pintados na cor amarela conforme define a norma de sinalização. (NR-16)

Este equipamento é aplicado no início do processo de beneficiamento de sementes, ou seja, logo que as espigas de milho, chegam da lavoura para ser industrializado. Confere uniformidade ao descarregamento evitando atritos, minimizando as quebras.



# REDLER

TRANSPORTADOR  
DE ARRASTE



O Redler tem como objetivo realizar o transporte de grãos, granéis e farelos, resíduos no sentido horizontal ou inclinados em pequenas e médias distâncias com maior eficiência e baixo consumo de energia.

São compostos por conjuntos modulares fabricados em aço com acabamento galvanizado, pintados e também pode ser feito em aço inoxidável.



Pode atuar na carga de silos, máquinas de limpeza, pré-limpeza, secadores, elevadores e equipamentos para transporte de grãos.



Assegura a integridade do grão durante todo o processo de transporte.



Itens de segurança, são pintados na cor amarela conforme define a norma de sinalização. (NR-16)



Possui capacidades de trabalho entre 20 à 240 T/H. (0,75t/m<sup>3</sup>).



Não recomendado para transporte de sementes.



## **ELEVADOR CENTRÍFUGO DE CANECAS**

Equipamento utilizado no processo produtivo da indústria que executa o transporte do tipo granel. Confeccionado em aço carbono ou aço inoxidável e dimensionado conforme a necessidade de nossos clientes. O sistema de transmissão é realizado através de motor redutor com sistema de freio anti recuo.

Este sistema envia um impulso ao tambor motriz que movimenta a correia e as canecas. Sendo produzido para transporte em pequeno ou alto volume de carga por hora de trabalho. Equipamento em conformidade com as normas regulamentadoras da segurança do trabalho. Este equipamento é utilizado, por empresas que atuam no seguimento de pesquisas e melhoramento de sementes agrícolas.



# SECADOR

ESTACIONÁRIO DREYER  
CORN SEEDS F-06

Este equipamento é utilizado por empresas que atuam no seguimento de pesquisas e melhoramento de sementes agrícolas.

É composto por 06 (seis) caixas fixas com fundo vazado em 40 %.

Câmara de insulflamento de ar.  
Transição entre ventilador até a câmara de insulflamento de ar.

Ventilador de alta capacidade e painel eletrônico.



Médio consumo de gás em regiões com baixa temperatura e reduzido consumo de gás em regiões com temperaturas mais elevadas.



Pode ser fornecido com radiadores industriais que funcionarão movido a vapor.



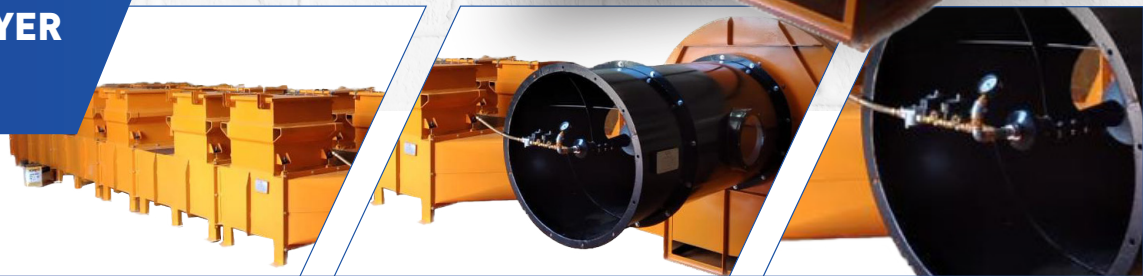
Compacto e de baixa manutenção.



Controle eletrônico de temperatura.

# SECADOR

ESTACIONÁRIO DREYER  
CORN SEEDS R-12



Este equipamento é utilizado, por empresas que atuam no seguimento de pesquisas e melhoramento de sementes agrícolas.

É composto por 12 (doze) caixas removíveis com fundo vazado 40 %. Câmara de insulflamento de ar. Transição entre ventilador até a câmara de insulflamento de ar.

Ventilador de alta capacidade e painel eletrônico.



Redutor de umidade das sementes.



Compacto e de fácil acomodação.



Caixas removíveis.



Acompanha painel eletrônico.



Opção em painel HDMI.



# SECADOR DE ESPIGAS DJF-06



Este equipamento é utilizado por UBS – Unidade de Semente Básica.

É composto por 06 (seis) câmaras com fundo em tela vazado 40% e inclinado, removíveis com fundo vazado 40 %.

O seu conjunto acompanha transportadores de correia de carregamento e descarregamento. Temos a opção do fornecimento deste equipamento com cobertura e enclausuramento dos ventiladores.



Redutor de umidade das sementes antes da debulha.



Fabricado em placas. Câmara individuais com 25 M3.



Sistema de insulfamento de ar na parte superior e na parte inferior, mediante uso de tubulação e válvulas.



Ventiladores de alta capacidade.



Funciona com queimador a gás ou radiadores industriais.



# SECADOR

ESTACIONÁRIO DREYER  
CORN SEEDS R-27



Médio consumo de gás em regiões com baixa temperatura e reduzido consumo de gás em regiões com temperaturas mais elevadas.



Pode ser fornecido com radiadores industriais que funcionarão movido a vapor.



Controle eletrônico de temperatura.  
Compacto e de baixa manutenção.



Os módulos removíveis são adaptados para movimentação com empilhadeiras. Funcionam como caixas de armazenagem na colheita.

- É utilizado na pesquisa genética e melhoramento de sementes agrícolas.
- a) 27 módulos removíveis com tampa e fundo vazado em 40%
  - b) Câmara de insulflamento de ar
  - c) Transição de ligação do ventilador a câmara de insulflamento de ar
  - d) Ventilador ind. de alta capacidade.
  - e) Indicação de queimador no painel eletrônico.
  - f) Funciona como redutor de umidade da semente, sendo utilizado após colheita e antes do armazenamento.

## CONDICIONADOR ROTATIVO HOMOGÊNEO HORIZONTAL

Este equipamento pode ser utilizado nos mais diversos sistemas produtivos industriais, pois tem a principal finalidade de condicionar a matéria prima a ser industrializada.

Na indústria de óleo vegetal este equipamento pode ser aplicado em 02 (dois) momentos, no sistema de produção onde se utiliza oleaginosas sendo:  
(1) - Para o condicionamento dos grãos antes da laminação. (2) – Para a secagem do farelo antes da peletização.



Para o condicionamento dos grãos antes da laminação.



Para a secagem do farelo antes da peletização.



Baixa manutenção.



Corpo cilíndrico soldado em solda tipo arco submerso.



Não recomendado para transporte de sementes.



## TRANSPORTADOR DE CORREIA



Cabeçotes motriz e movido.



Módulos intermediários removíveis.



Acionados por sistema de transmissão com motorreductor.



Correias de alta performance e roletes.



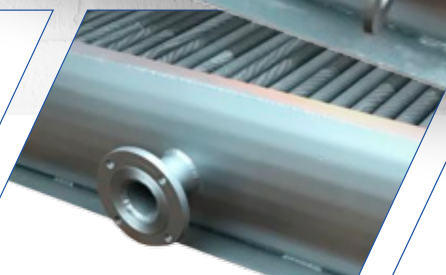
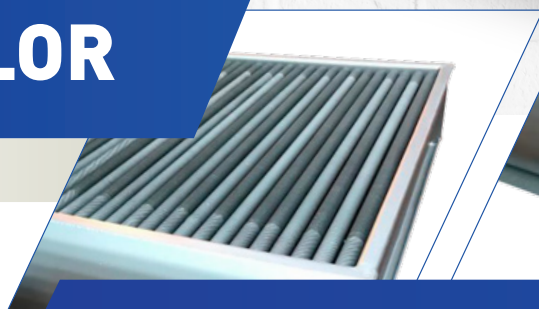
Não recomendado para transporte de sementes a granel.

## TRANSPORTADOR DE GRÃOS

Equipamento utilizado para transporte de produtos a granel em pequenas, médias e grandes distâncias.

Podem ser aplicados para transporte horizontal e também em baixa inclinação, pode ser fixado sobre estruturas com plataformas de manutenção com guard corpos como proteção, este equipamento requer baixa manutenção.

# TROCADOR DE CALOR



Equipamento utilizado para o fornecimento de ar quente a partir da utilização do vapor produzido pela caldeira, que passa no interior dos tubos do radiador.

O principal objetivo a partir do calor produzido é a secagem de algum produto, seja na indústria de óleo vegetal, amido de milho, beneficiamento de sementes ou na produção de sementes básicas, entre outros.



Estrutura de aço ASTM A 36.



Tubos NBR 5580/DIN 2440. Ambos aletados em alumínio.



Espelhos em aço ASTM A285 grau C



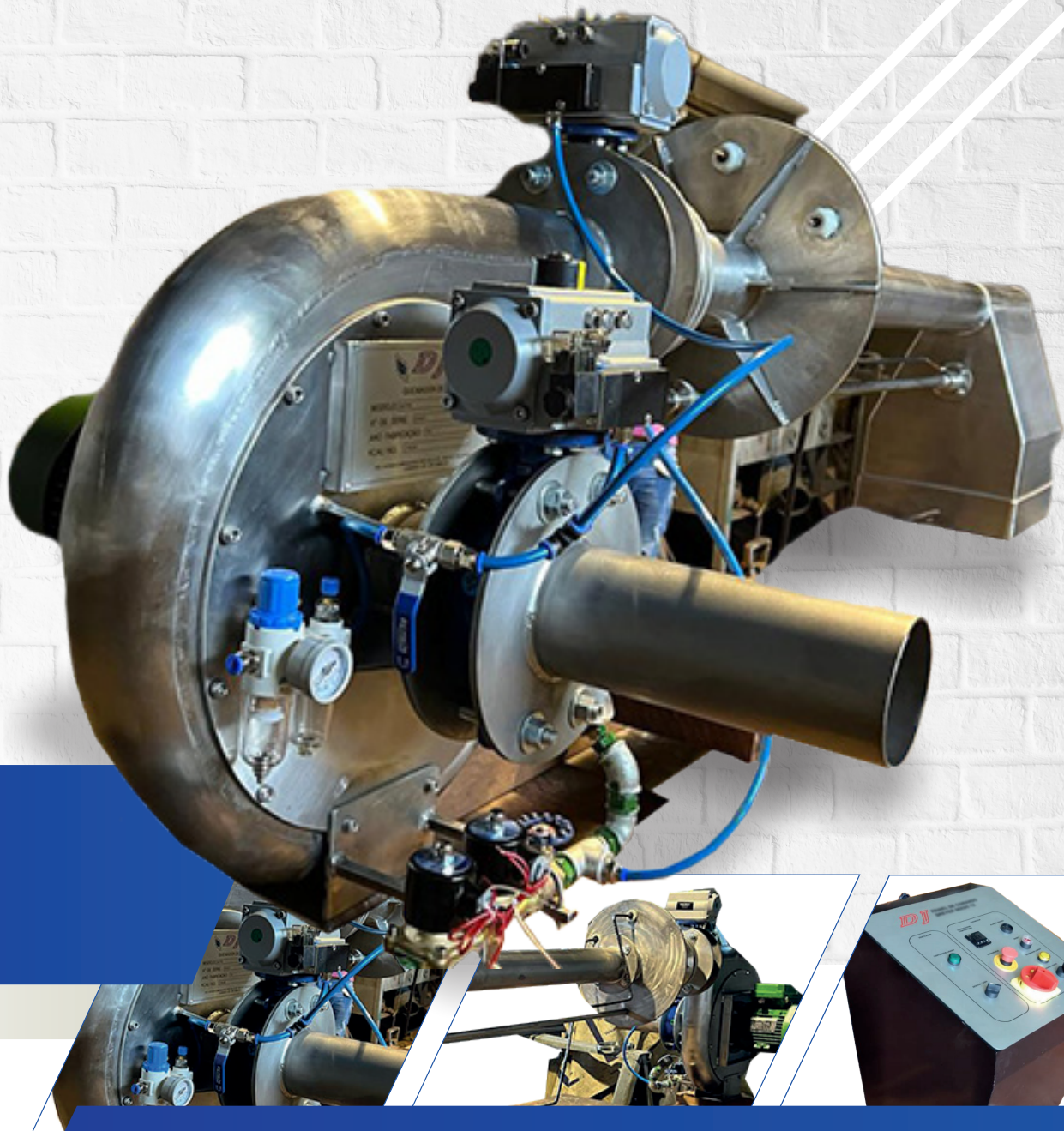
Câmaras de entrada e saída de vapor.



## **CALDERARIA SOB PROJETO**

A DJ INDUSTRIAL, com o intuito também de colaborar com seus parceiros, também atua no seguimento de serviços tipo caldeiraria, nos mais diversos ramos industriais. Desta forma executamos qualquer tipo de serviços a partir de projeto e materiais fornecidos diretamente de nossos clientes. Temos uma equipe técnica e fabril, altamente qualificada para a execução de seu projeto na sua integralidade.





## QUEIMADORES INDUSTRIAIS

Utilizado nos mais diversos seguimentos industriais. Produzido em aço inoxidável e ASTM A 36. Dimensionado conforme a necessidade de nossos clientes. Utilizado para elevação de temperatura onde é deficiente a pressão do vapor ou ausente o sistema de caldeiras. Utilizado com biogás ou qualquer outro tipo de gás comburentes.



Alta eficiência.



Baixa manutenção.



Fabricados na forma de turbina ou sistema comum



Retorno do investimento em curto prazo.



## MESA DE SELEÇÃO

Este equipamento é utilizado na seleção das espigas de milho logo após o descarregamento da planta da UBS – Unidade de Beneficiamento de Sementes Básicas. Neste momento é realizado uma seleção manual das espigas que serão retirados da linha de produção por estar fora dos padrões de qualidade.



Alta eficiência no transporte das espigas.



Sistema de descarte mecânico na parte inferior do equipamento



Construção robusta e com bicas laterais para o descarte



Acionado por motorreductor.



## MOINHO MARTELO

Equipamento utilizado para fazer a trituração de produtos. É composto por câmara de moagem, que acondiciona o rotor com martelos reversíveis.

Este conjunto é ligado ao motor de alta capacidade, através de eixo e acoplamento com sistema de segurança.

Acapacidade de moagem e dimensionado de acordo com a granulometria do produto a ser triturado.



Estrutura robusta do equipamento



Produzido para diversas capacidades



Rotor com sistema de segurança contra travamento.



Pode acompanhar alimentador rotativo com sistema de captura de metais.



**CATÁLOGO  
2023**